

შპს „ენგურჰესი“-ს დირექტორთა

საბჭოს თავმჯდომარე  
ლ. მებონია  
„14“ „სექტემბერი“ 2015 წ.

შპს „ენგურჰესის“; РОДЦ-60000/500 ტიპის რეაქტორის ( სასადგურო დასახელება P, ფაზა „B“;  
საქარხნო ნომერი 1225200 გამოშვების წელი 1983,) ავარიული შეკეთება

საბოლოო  
მიღება-ჩაბარების

აქტი

დას. საბერიო

„14“ „სექტემბერი“ 2015 წ.

ჩვენ ქვემოთ ხელისმომწერებმა: შპს „ენგურჰესი“-ს ექსპლუატაციის მენეჯერმა – ნ. ფაცაცია, მ/შეღა საამქროს უფროსმა – მ. მიქავამ, სტგ-ს უფროსმა – რ.გვაგვალიამ ერთის მხრივ და შპს „მერკური პლიუსი“-ს დირექტორმა – ნუგზარ სოსელიამ მეორეს მხრივ შევადგინეთ წინამდებარე აქტი მასზე, რომ მხარეთა შორის 2015 წლის 15 აგვისტოს გაფორმებული № 203/15-1 ხელშეკრულებით გათვალისწინებული მომსახურება შპს „ენგურჰესის“; РОДЦ-60000/500 ტიპის რეაქტორის ( სასადგურო დასახელება P, ფაზა „B“; საქარხნო ნომერი 1225200 გამოშვების წელი 1983,) ავარიული შეკეთება შესრულებულია სრული მოცულობით თანდართული ფორმა № 2-ის შესაბამისად. აღნიშნულით მიმწოდებელმა სრულად შეასრულა გემთიხსენებული ხელშეკრულებით გათვალისწინებული მომსახურება. შემსყიდველ მიმწოდებლის წინაშე პრეტენზიები არ გააჩნია.

სულ გაწეული მომსახურების ღირებულებამ აქტის გაფორმების მომენტისათვის დღგ-ს ჩათვლით შეადგინა: 188940,77 (ასოთხმოცდარვა ათას ცხრაასორმოცი ლარი და 77 თეთრი) ლარი.

რეაქტორის ელ. გამოშვებისა და ზეთების ანალიზის ოქმები წინამდებარე აქტს თან ერთვის.

რასაც ვადასტურებთ ხელისმომწერით:

- 1. ნ. ფაცაცია
- 2. მ. მიქავა
- 3. რ.გვაგვალია

„მიმწოდებელი“  
შპს „მერკური პლიუსი“  
დირექტორი ნ. სოსელია





შპს „ენგურჰესის“; ПОДП-60000/500 ტიპის რეაქტორის ( სასადგურო დასახელება P, ფაზა „B“; საქარხნო ნომერი 1225200 გამოშვების წელი 1983,) ავარიული შეკეთების სამუშაოების შესრულების ტექნიკური ანგარიში

დას. საბეროო

„14“ სექტემბერი 2015 წ

კომისიამ შემადგენლობით: შპს „ენგურჰესის“ მხრიდან ექსპლუატაციის მენეჯერმა - ნ. ფაცაციაშვილმა, მ/ზედა საამქროს უფროსმა - მ.მიქაევამ, სარელეო დაცვისა და ავტომატიკის საამქროს უფროსმა - თ. ფიფიაშვილმა და შპს „მერკური პლიუსის“ მხრიდან დირექტორმა- ნ. სოსოელიამ, ტექნიკურმა მენეჯერმა - ჯ. ტორუამ შევადგინეთ წინამდებარე ტექნიკური აქტი მასზე, რომ 2015 წლიდან გაიზარდა ნორმაზე მეტად ზეთში გახსნილი აალებადი აირების კონცენტრაცია და შპს „ტრანზიბერ-სერვისი“ მიერ ა/წლის 15 ივლისის სატრანსფორმატორო ზეთის ქრომატოგრაფიული ანალიზის შედეგად მიღებული რეკომენდაციის საფუძველზე მიღებულ იქნა გადაწყვეტილება რეაქტორზე „ბ“ ფაზაზე ჩატარდეს შემდეგი სამუშაოები:

1. რეაქტორი გამოყვანილი იქნა მუშაობიდან და მოხდა მისი შემადგენელი ნაწილების დემონტაჟი;
2. მოლიანად ჩამოსხა სატრანსფორმატორო ზეთი;
3. განხორციელდა რეაქტორის ზარხუფის (კოლოკოლის) დემონტაჟი;
4. განხორციელდა აქტიური ნაწილის რევიზია:
  - 4.1 აქტიური ნაწილი დათვალიერდა ზევიდან და შენიშვნები არ არის;
  - 4.2 შემოწმდა რეაქტორის დამიწების სქემა და შენიშვნები არ არის;
  - 4.3 შემოწმდა ელექტროსტატიკური ეკრანების მდგომარეობა და მათი დამიწების სქემა და შენიშვნები არ არის;
  - 4.4 შემოწმდა გრაგნილის შიგნითა ნაწილი, ფაიფურის საყრდენები და 500 კვ-ის შემყვანის ეკრანი და ფიქსირდება სილიკაგელისა და ზეთის დაშლისაგან წარმოქმნილი ნადები;
  - 4.5 შემოწმდა გრაგნილის დაწნეხვის მოწყობილობა და შენიშვნები არ არის;
  - 4.6 შემოწმდა მაგნიტური შუნტები და ფიქსირდება სილიკაგელისა და ზეთის დაშლისაგან წარმოქმნილი ნადები;
  - 4.7 შემოწმდა ზეთ ბარიერული იზოლაცია და ფიქსირდება სილიკაგელისა და ზეთის დაშლისაგან წარმოქმნილი ნადები;

4.8 გადაჭერილ იქნა აქტიური ნაწილების დამაგრებები, შემოწმდა გრაგნილის დაწნეხვა, შემოწმდა იზოლაციის კონსტრუქციული ელემენტები.

4.9 გაიწმინდა ტექნიკური სპირთით გაუღენთილი ჩვარით აქტიური ნაწილის კონსტრუქციული ელემენტები, გრაგნილები, ზეთ-ბარიერული იზოლაციის ელემენტები, ავზის ფსკერი, ფაიფურის საყრდენები, საიზოლაციო რგოლები, მათ შორის 500 კვ-ის შემყვანის ეკრანი, გრაგნილის შიგნითა მხარე ხელმისაწვდომ ადგილებში.

5. რეაქტორის აქტიური ნაწილის შრობა.

შრობა- გარეცხვის პროცესში შესრულდა შემდეგი სამუშაოები:

5.1 აქტიური ნაწილის იზოლაციის შრობა - გარეცხვა შერულდა ცხელი ზეთის შესხურებითა და ვაკუუმირების მეთოდის გამოყენებით რეაქტორის საკუთარ ავზში ზაპოროჟიეს ტრანსფორმატორების სამეცნიერო საინჟინრო ცენტრის (НИЦ "ЭТЭ" СЕРВИС) -ის რეკომენდაციის მიხედვით;

5.2 აქტიურ ნაწილზე დამონტაჟდა ზეთის გამფრქვევი მოწყობილობა და შრობის პროცესში ტემპერატურის კონტროლის თერმოწყვილები;

5.3 დამონტაჟდა ავზის ზედა ნაწილი (კოლოკოლი);

5.4 განხორციელდა რეაქტორის ავზის სრული ჰერმენტიზაცია;

5.5 მომზადდა და ჩაისხა ტექნოლოგიური ზეთი;

5.6 რეაქტორის აქტიური ნაწილის გაშრობისა და გარეცხვის პროცესის მიმდინარეობდა 10 დღის განმავლობაში;

5.7 შრობის პროცესში ჩატარდა გაზომვები და ზეთის ანალიზები, (ანალიზის ოქმები თან ერთვის);

6. რეაქტორის აქტიური ნაწილის შრობის შემდეგ შესრულდა შემდეგი სამუშაოები:

6.1 რეაქტორის ავზიდან ჩამოისხა ტექნოლოგიური ზეთი;

6.2 დემონტაჟი ჩატარდა ავზის ზედა ნაწილს (კოლოკოლი), ზეთის შესხურების მოწყობილობას და თერმოწყვილებს;

6.3 დათვალიერდა და გაიწმინდა სიმშრალემდე აქტიური ნაწილის ელემენტები, ავზის ფსკერი, შემოწმდა იზოლაციის კონსტრუქციული ელემენტები, გადაეჭირა დამაგრებებს, შემოწმდა დამიწების ელექტრომაგნიტური ეკრანები, ზეთბარიერული იზოლაცია, მაღალი და დაბალი ძაბვის გამომყვანები;

6.4 500 კვ-ის შემყვანზე ჩატარდა ელ. ტექნიკური გაზომვები, გაირეცხა და გაიწმინდა სპირტის გაუღენთილი ჩვარით შიგნიდან და გარედან;

6.5 დამონტაჟდა ავზის ზედა ნაწილი (კოლოკოლი);

6.6 დამონტაჟდა 500 კვ-ის შემყვანი;

6.7 ჩატარდა რევიზია და დამონტაჟდა ზეთის გამაფართოებელი;

6.8 ჩატარდა რევიზია გაცივების სისტემის ვენტლიატორის ძრავებს და ელექტროტუმბოებს;

6.9 გაცივების სისტემა მიუერთდა რეაქტორს;

6.10 რეაქტორის ავზი შემოწმდა ჰერმეტიულობაზე.

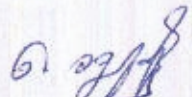
7. რეაქტორის ვაკუუმირება, ზეთით შევსება, გამოცდა და გაწყობა

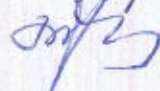
7.1 ზეთის ჩასხმამდე რეაქტორს ჩატარდა ვაკუუმირება 20 საათის განმავლობაში;

- 7.2 დამუშავდა რეაქტორში ჩასასხმელი ახალი Ninasis ფირმის Nitro GX-11 მარკის 15 740 კგ ზეთი (ოქმები თან ერთვის);
- 7.3 დამუშავდა ჩასამატებელი ზეთი TKPI მარკის 2000 კგ ზეთი (ოქმები თან ერთვის);
- 7.4 რეაქტორი შეივსო ზეთით ვაკუუმის ქვეშ დეგაზაციის მოწყობილობის გამოყენებით;
- 7.5 რეაქტორის ზეთით შევსების შემდეგ შემოწმდა ზეთის გაყონვის არარსებობაზე და აღმოფხვრილ იქნა დეფექტები;
- 7.6 შემოწმდა გაცივების სისტემის, სიგნალიზაციის, დაცვისა და კონტროლის სისტემის მუშაობა;
- 7.7 განხორციელდა რეაქტორზე გაზომვების, გამოცდებისა და ზეთების ანალიზების ჩატარება (შესაბამისი ოქმები თან ერთვის);
- 7.8 გაზომვების შედეგად მიღებული შედეგები აკმაყოფილებს რეაქტორის საექსპლუატაციო ნორმებს. რეაქტორი შესამღებელია შეყვანილ იქნას მუშაობაში.

რასაც ვადასტურებთ ხელის მოწერით:

შპს „ენგურჰესის“ მხრიდან

ექსპლუატაციის მენეჯერი  ნ. ფაცაცია


მ/ზედა სააქმროს უფროსი  მ. მიქავა

სარელეო დაცვისა და ავტომატიკის

სააქმროს უფროსი  თ. ფიფია

შპს „მერკური პლიუსის“ მხრიდან

დირექტორი  ნ. სოსელია

ტექნიკური მენეჯერი  ჯ. ტორუა



გაწეული მომსახურების

აქტი

14 სექტემბერი 2015 წ.

დას. სამენიო

შემსყიდველი: შპს "ენგურჯისი"

ობიექტი:

შპს „ენგურჯისი“; P0111-60000/500 ტიპის  
რეაქტორის ( სასადგურო დასახელება P, ფაზა „B“;  
საქარხნო ნომერი 1225200 გამოშვების წელი 1983.)

აგარიული ბეჭეფება

მიმწოდებელი: შპს "მერკური კლიუსი"

ხელმეკრელება 203/15-1

15 აგვისტო 2015 წ

#	დასახელება	განზ	რაოდ	მასალა		ხელფასი						
				ერთ. ფასი	ჯამი	ერთ. ფასი	ჯამი	სულ				
1	რეაქტორის განსაღტევა	ფაზა	1									
2	0,4კვ-ის ფარის მოწყობა ძალოვანი კაბელის მონტაჟი	ცალი	1									
3	განათების მოწყობა	წერტ	5									
4	წყლის მიყვანა	გრძ/მ	200									
5	ხანძარწრობის ღონისძიებების ვატარება											
6	ტექნოლოგიური დანადგარების აღვიღზე მიტანა, მათი ძამვის ქვეშ დაყენება, მუშაობის სქემის აწყობა	კომპ	1									
7	ზეთის ავზების აღვიღზე მიტანა და მათი მომზადება (10 ტონა მოყელობის)	ცალი	4									
8	ზეთის დაყლისა და აესების სქემის აწყობა	წრედი	1									
9	რეაქტორის გახურება შესაბამის ტემპურნატურამდე, ელ. ტექნიკური ვაზომვებისა და ვამოცდების ჩატარება, რემონტის დაწყების წინ	ციკლი	1									
10	მღალი ძამვის შემყვანის დემონტაჟი	ცალი	1									
11	გაციების სისტემის განცალკეეება ავზისგან	კომპ	1									
12	ზეთის ვამოვართორიეული ავზის დემონტაჟი	ცალი	1									
13	ძველი ზეთის ჩამოსხმა	კვ	17000									

14	რეაქტიონის ზარხუფის (კოლოკოლის)ახდა	ცალი	1					1000,00	1000,00	1000,00
15	რეაქტიონის აქტიური ნაწილის რევიზია, გამოვლენილი დეფექტების აღმოფხვრა	კომპ	1					3000,00	3000,00	3000,00
16	რეაქტიონის აქტიური ნაწილისა და აგვის ფსკერის გაქმნდა	ცალი	1					250,00	250,00	250,00
17	ზეთის გამფრევე მოწყობილობის მონტაჟი	კომპ	1					500,00	500,00	500,00
18	რეაქტიონის ზარხუფის (კოლოკოლის) მონტაჟი	ცალი	1					1000,00	1000,00	1000,00
19	მალალი ძაბვის შემყვანის რევიზია, გამოშვების ჩატარება და მონტაჟი	ცალი	1					1000,00	1000,00	1000,00
20	გაციების სისტემის მიერთება ავზზე	კომპ	1					1000,00	1000,00	1000,00
21	ზეთის გამაფართოებელი აგვის რევიზია და მონტაჟი	ცალი	1					350,00	350,00	350,00
22	ახალი ზეთის დამუშავება, მომზადება ჩასასხელად, ანალიზების ჩატარება და ჩასხმა	კვ	17000					0,50	8500,00	8500,00
23	რეაქტიონის იზოლაციის შრომა, გამოშვების ჩატარება	ციკლი	12					1500,00	18000,00	18000,00
24	რეაქტიონის ზარხუფის (კოლოკოლის) დემონტაჟი ზეთის გამფრევე მოწყობილობის დემონტაჟისათვის	ცალი	1					1000,00	1000,00	1000,00
25	ზეთის გამფრევე მოწყობილობის დემონტაჟი	კომპ	1					500,00	500,00	500,00
26	რეაქტიონის ზარხუფის (კოლოკოლის) მონტაჟი	ცალი	1					1000,00	1000,00	1000,00
27	რეაქტიონზე ელ.ტექნიკური გამოშვებისა და ზეთის ანალიზების ჩატარება, რემონტის დამთავრების შემდეგ	ციკლი	1					1000,00	1000,00	1000,00
28	რეაქტიონის სარელო დაცვის, სიგნალიზაციის, გაცივების სისტემის მუშაობის შემოწმება და გაწყობა	ციკლი	1					500,00	500,00	500,00
29	რეაქტიონის გაქმნდა და ვარეცხვა	ცალი	1					250,00	250,00	250,00
30	რეაქტიონის მიერთება სალტზე	ცალი	1					200,00	200,00	200,00
31	რეაქტიონის ქსელში ჩართვის შემდეგ მასზე დავირეგების ჩატარება	ციკლი	2					50,00	100,00	100,00
32	ტექნიკური დოკუმენტაციის მომზადება	ეგვ	3					100,00	300,00	300,00
33	სამუშაო ადგილის განთავისუფლება დროებითი ნაგებობებისა და მოწყობილობა - დანადგარებისაგან	კომპ	1					400,00	400,00	400,00
									46170,00	
	2. მასალა									
1	სატრანსპორტატორო ზეთი	კვ	15470	5,30	81991,00					81991,00
2	ზეთდღევი რეზინა	კვ	10	20,00	200,00					200,00
3	ტექნიკური სპინტი	ლიტრი	20	5,00	100,00					100,00

4	საქმენდი სამუდამები	კვ	30	10,00	300,00				300,00
5	სარეცხი სამუდამები	კვ	30	10,00	300,00				300,00
6	თერმოსაიზოლაციო სამუდამები	კვ.მ	100	5,00	500,00				500,00
7	შეთის ფილტრები	ცალი	3	100,00	300,00				300,00
8	სილიკატული	კვ	100	6,00	600,00				600,00
9	საიზოლაციო მასალები	კვ	10	10,00	100,00				100,00
	ჯამი II				84391,00				
	ჯამი I+ჯამი II								130561,00
	სატრანსპორტო ხარჯი 5% მასალებიდან								4219,55
	ჯამი								134780,55
	ზედნადები ხარჯები 10 %								13478,06
	ჯამი								148258,61
	გეგმიური დაცვრევა 8%								11860,69
	ჯამი								160119,29
	დღგ 18 %								28821,47
	ჯამი								188940,77

დირექტორთა საბჭოს თავმჯდომარე:  ლ. მებონია

14 სექტემბერი 2015 წ



დირექტორი:  ნ. სოსელია



ოქმი №

რტექტორი ფაზა „B“ №12252000  
 იზოლაციის გაზომვა  
 შრომის პროცესში

№	თარიღი	შრომის ციკლი	გრაგნილის იზოლაცია A <sub>X</sub> -ჟ <sub>1</sub> +ჟ <sub>2</sub> +K (MOM)		ტემპერატურა, (°C)
			R <sub>15</sub>	R <sub>60</sub>	
1.	19.08	I ციკლის შემდეგ	1120	1190	83
2.	20.08	II ციკლის შემდეგ	4190	5970	83
3.	21.08	III ციკლის შემდეგ	6100	8340	83
4.	22.08	IV ციკლის შემდეგ	4150	6150	82
5.	23.08	V ციკლის შემდეგ	4430	6580	83
6.	24.08	VI ციკლის შემდეგ	4450	7000	83
7.	25.08	VII ციკლის შემდეგ	4630	7300	83
8.	26.08	VIII ციკლის შემდეგ	4710	7440	82
9.	27.08	IX ციკლის შემდეგ	4550	7000	85
10.	28.08	X ციკლის შემდეგ	4310	6360	85
11.	29.08	XI ციკლის შემდეგ	4450	6550	85
12.	30.08	XII ციკლის შემდეგ	4470	6640	85

გაზომვები ჩაატარა:



პ. შონია



შ.პ.ს. „ენგურპესი“  
 დას. საბურო  
 03.09.2015 წ.

ოქმი №

ობიექტის დასახელება: ენგურპესი  
 500 კვ. რეაქტორი  
 ტიპი: РОДЦ-60 000/500-73У1  
 საქ. №1225200 ფაზა „Б“

გამომვის შედეგები:

1. რეაქტორის გრაგნილის საიზოლაციო მახასიათებლები

T=21°C

გასაზომი უბანი	იზოლაციის მახასიათებელი			
	R <sub>12</sub> (MΩ)	R <sub>60</sub> (MΩ)	tgδ (%)	C (pF)
AX-Э1+Э2+K	37 600	57 000		
Э1-AX(Э2+K)		38 000		
Э2-AX(Э1+K)		42 000		
AX-Э1+Э2+K			0.27	4289
AX-Э1(Э2+K)			0.17	661
AX-Э2(Э1+K)			0.18	652

2. გრაგნილის წინაღობა მუდმივი დენის მიმართ – R(ომი)

	საქარხნო გამოშვა t=21°C	გამომილი t=21°C
A - X	2.738766	2.74

3. მაღალი ძაბვის შემყვანების საიზოლაციო მახასიათებლები

ГМРА 0-500/315 У1

გამომშვების წელი 06.83

ფაზა	საქარხნო №	C <sub>1</sub>			C <sub>3</sub>		
		R <sub>60</sub> MOM	tgδ %	C пФ	R <sub>60</sub> MOM	tgδ %	C пФ
A	У 32734	25 000	0.41	710	28 000	0.52	2105

გამომშვები ჩაატარა:

 დ. უიუია



**შპს „ტრანსფორმირ-სერვისი“**  
**განსუორმაგორებისა და ნათობაროლუქობის განხორციელების ლაბორატორია**

ჯორჯ ზალანდინის ქ. #32, თბილისი, 0153, ტელ 2451257  
 აკრედიტებული აკრედიტაციის ცენტრის მიერ GAC-TL-0014 IEC/ISO 17025

ოქმი № TIS-DGA-G 204/25/122-15.01  
 15.07.2015 სინჯი აღებულია „დამკვეთის“ მიერ 09.07.2015

**განსუორმაგორის ზეთის პრომაგორაჟიული ანალიზი**

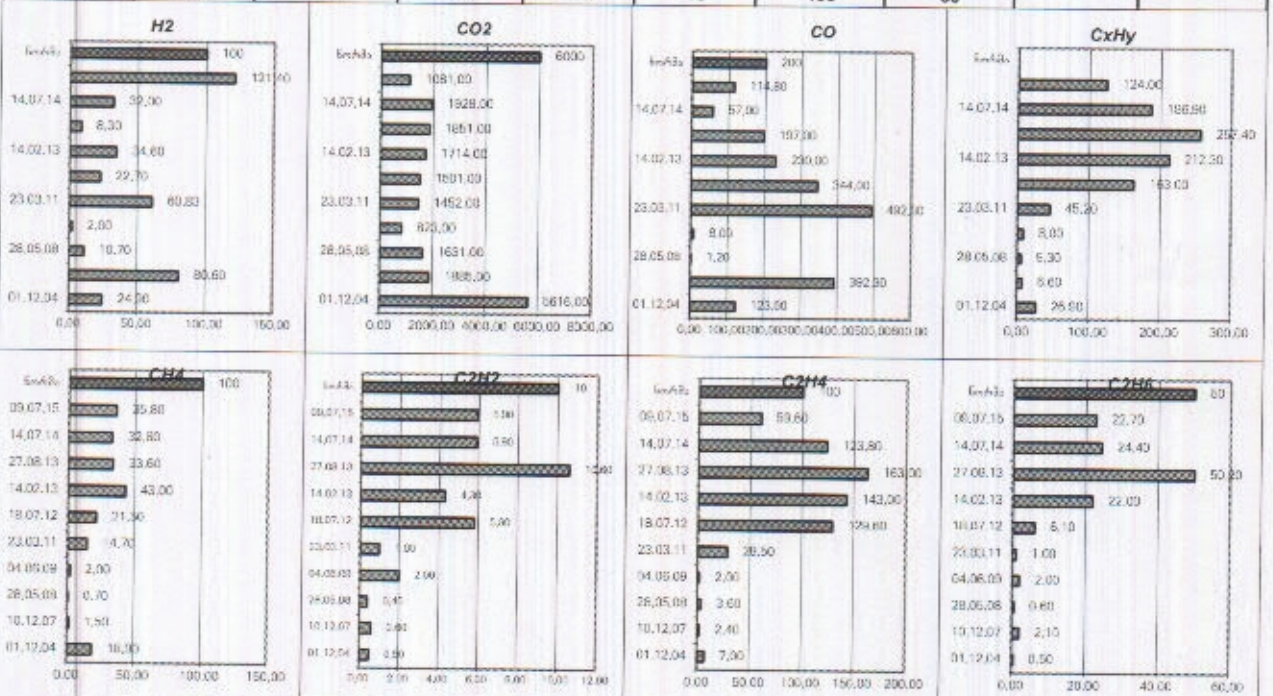
ანალიზის ჩატარების თარიღი: 13-14.07.15

**განხილვითი ინფორმაცია**

ობიექტი: <b>პნავარსი</b>	მოწოდებლის ტიპი: <b>PODC - 60000/500-Y1</b>	გარემოს ტემპ: <b>32 °C</b>
ქვესადგურა: <b>ლია გამანაწილავალი</b>	საწარმოო №: <b>1225200</b>	მოწოდებლის ტემპ: <b>50 °C</b>
დასტურებული №: <b>P-B</b>	ზეთის დაცვა: <b>სილიკატული</b>	

**ტრანსფორმატორის ზეთში გაცხნილი აირების კონცენტრაცია (ppm)**

თარიღი	ნდობადი H2	ნაბმორიორანტი CO2	ნაბმორიორანტი CO	შუთაბი CH4	აღვარდური C2H2	კოილუმი C2H4	კოაბი C2H6	Σ CxHy	ცმწარბარა ციბი წარბარა
01.12.04	24,90	5616,00	123,00	18,50	0,50	7,00	0,50	28,90	
10.12.07	80,60	1885,00	392,30	1,50	0,60	2,40	2,10	6,60	
28.05.08	10,70	1631,00	1,20	0,70	0,40	3,60	0,60	5,30	
04.06.09	2,00	823,00	8,00	2,00	2,00	2,00	2,00	8,00	
23.03.11	60,83	1452,00	492,00	14,70	1,00	28,50	1,00	45,20	
18.07.12	22,70	1501,00	344,00	21,50	5,80	129,60	6,10	163,00	955
14.02.13	34,60	1714,00	230,00	43,00	4,30	143,00	22,00	212,30	790
27.08.13	8,30	1851,00	197,00	33,60	10,60	163,00	50,20	257,40	694
14.07.14	32,00	1928,00	57,00	32,80	5,90	123,80	24,40	186,90	756
09.07.15	121,40	1081,00	114,80	35,80	5,90	59,60	22,70	124,00	664
ნორმა	100	6000	200	100	10	100	50		



მასსათბებელი აირების შეფარდება

განსუორმაგორის ზეთში გაცხნილი აირების კონცენტრაციის ზრდა დარღობითი სიჭარბე (პპმ)

თარიღი	CO2/CO	C2H2/C2H4	CH4/H2	C2H4/C2H6	H2	CH4	C2H2	C2H4	C2H6
01.12.04	45,7	0,1	0,8	14,0					
10.12.07	4,8	0,3	0,0	1,1	8,9	-3,1	0,8	-2,9	12,8
28.05.08	1399,2	0,1	0,1	5,0	-5,1	-3,1	-2,0	2,9	-4,2
04.06.09	102,9	1,0	1,0	1,0	-2,3	5,2	11,1	-1,2	6,5
23.03.11	3,0	0,0	0,2	28,5	490,3	105,8	-8,3	220,8	-6,3
18.07.12	4,4	0,0	0,9	21,2	-10,4	7,7	80,0	59,1	85,0
14.02.13	7,5	0,0	1,2	6,5	2,5	4,8	-1,2	0,5	12,4
27.08.13	9,4	0,1	4,0	3,2	-4,8	-1,4	9,2	0,9	6,0
14.07.14	33,8	0,0	1,0	5,1	40,8	-0,3	-6,3	-3,4	-7,3
09.07.15	9,4	0,1	0,3	2,6	23,3	0,8	0,0	-4,3	-0,6

**შედეგები ანალიზის ჩატარების თარიღი: 1 თვის შემდეგ**

**საერთო განმარტება:** ქრომატოგრაფიული ანალიზის მონაცემებით ტრანსფორმატორის ზეთში გაცხნილი აირების კონცენტრაციები არ აკმაყოფილებს PD 34.46.302-89 მოთხოვნებს, რადგანაც წყალბადის კონცენტრაცია 1,21-ჯერ აღემატება ნორმას. რაც შესაძლოა გამოწვეულია განმუხტვებით მყარ იზოლიაციაში და ცუდი კონტაქტის გადახურებით ვარდამავალს რკალში.

**რეკომენდაციები:** 1. რეაქტორს ჩაუბარდეს ელექტრული გაუმჯობესება. 2. აპერიული ნაწილის რევიზია

ანალიზი ჩატარა  
 ტესტირების ლაბორატორიის უფროსი

უფროსი პრეციალისტი

ივ.საჩაღელი

რ.ჩიხლაძე